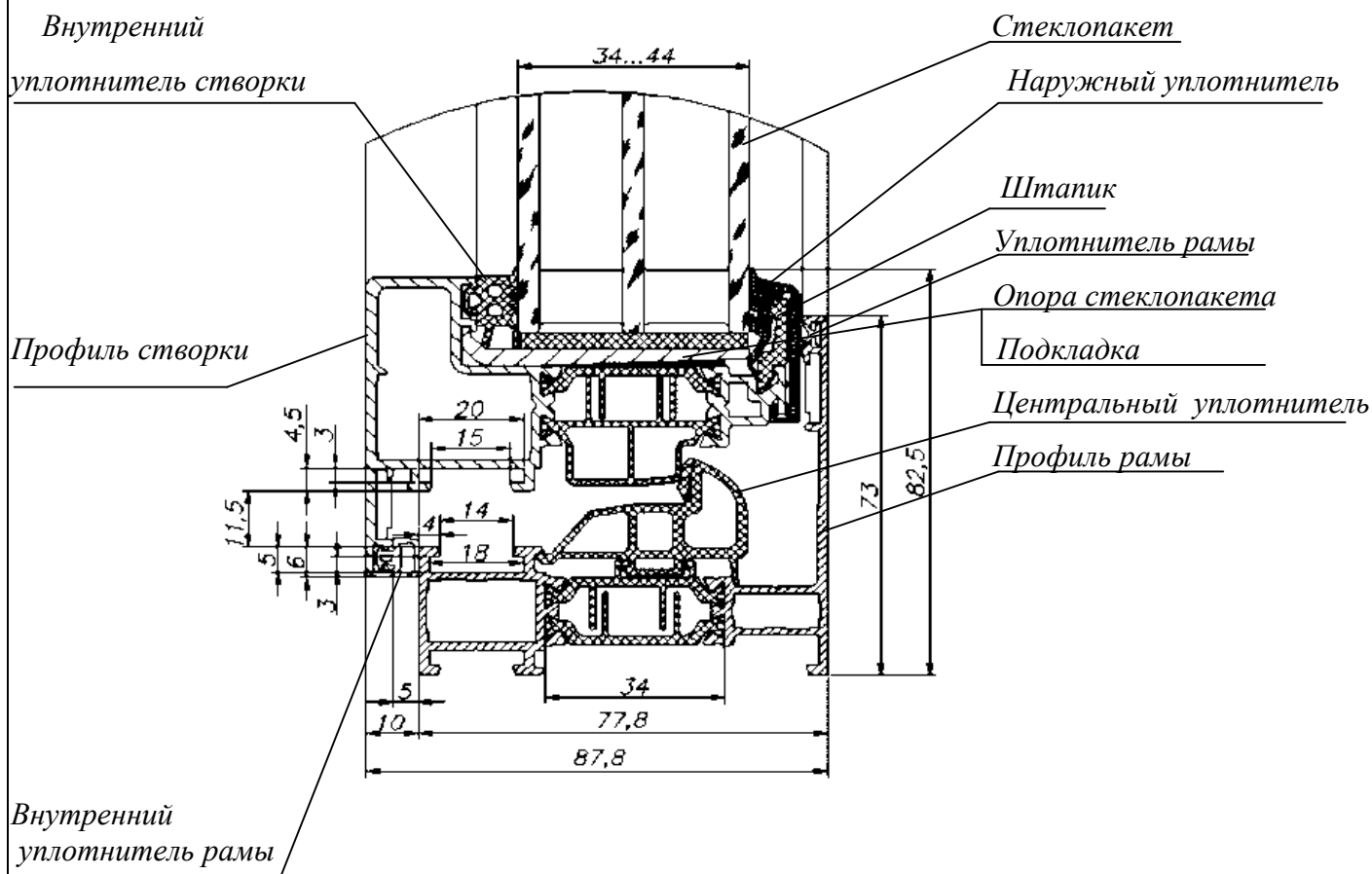




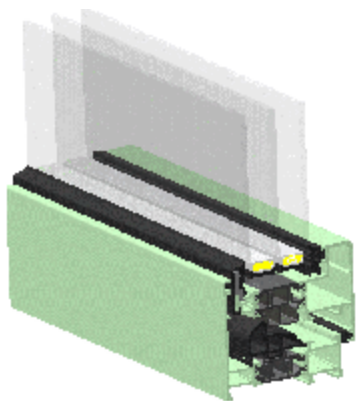
2.Описание системы

Оконный блок со скрытой створкой

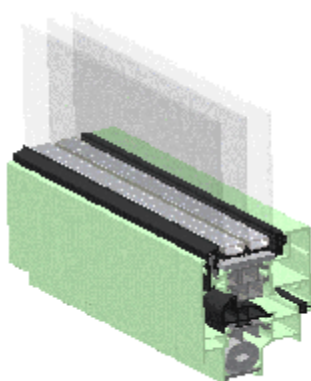
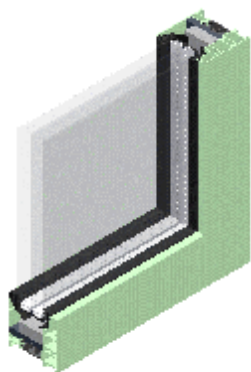


Технические характеристики оконного блока:

Максимальный размер створки, мм	1200x1600
Минимальный размер створки, мм	460x460
Размер «в свету» сечения рама-створка, мм	81
Ширина сечения рама-створка, мм	88
Погонная масса профиля рамы, кг/м	1,444/1,192(с термовставками/без термовставок)
Погонная масса профиля створки, кг/м	1,58/1,308 (с термовставками/без термовставок)
Ширина термовставок, мм	34
Приведенное термическое сопротивление оконного блока 1005x905 со стеклопакетом СПД 4М1-16-4М1-16-И4, класс по ГОСТ23166	см. таблицу на стр.2.05
Класс по показателям воздухо – водопроницаемости по ГОСТ23166	Б
Класс по показателю звукоизоляции по ГОСТ23166	В
Класс по показателю общего коэффициента пропускания света по ГОСТ23166	А
Диапазон толщин стеклопакета, мм	44,42,40,38,36,34
Паз профиля рамы, мм	14/18(«европаз»)
Паз профиля створки, мм	15/20(«европаз»)
Класс по сопротивлению ветровой нагрузке	Б



Возможно выполнение оконных блоков с распашной, откидной и поворотно-откидной схемами открывания створок.



Профили системы позволяют выполнение оконных блоков с импостом и в варианте глухого окна.

Одним из исполнений является оконный блок, встраиваемый в фасадную систему AGS150.

Основу системы составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых

профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида шириной 34мм.

Преимущества оконных блоков со скрытой створкой перед оконными блоками обычной компоновки:

- большая относительная площадь остекления;
- меньшая металлоемкость;
- высокие теплотехнические характеристики.

Указанные в каталоге размеры, инерционные характеристики, масса и периметры профилей - являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

На блоки оконные имеется санитарно-эпидемиологическое заключение Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.577.П.000524.07.02 от 29.07.2002.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений в каталог, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы данного каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное тиражирование.

**ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.****• Алюминиевые профили.**

Экструдированные профили из сплава АД31Т1(АД31Т5) по ГОСТ 22233-2003. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Санитарно-эпидемиологическое заключение для алюминиевых профилей с покрытием и без покрытия Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.181.П.000127.03.04 от 11.03.2004.

• Термовставки и штапик створки.

Изготавливаются из полиамида PA 66 GF25 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению. Соответствуют показателям физико-механических свойств ГОСТ31014-2002, тип исполнения М ГОСТ31014-2002(требования к морозостойкому исполнению для районов со средней температурой в январе ниже минус 20°C (до минус 40°C)). Удовлетворяют требованиям по стойкости к действию жидких химических реагентов, таких как ацетон, водный аммиак, этиловый спирт, хлористый натрий, маслам – силиконовому, моторному, вазелиновому, растительному и другим маслам. Профили не являются стойкими к действию азотной, соляной, серной, фтористоводородной кислот 40%-ой концентрации и более. Правила транспортирования и хранения по ГОСТ31014-2002.

Профили имеют санитарно-эпидемиологическое заключение органов Госсанэпиднадзора. (Санитарно-эпидемиологическое заключение №77.99.17.577.П.001697.08.02 от 16.08.2002 Центра Госсанэпиднадзора в г. Москве)

• Уплотнители.

Уплотнители из резин на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) для условий эксплуатации от минус 50 до плюс 80 °С, подгрупп «б» и «в» твердости по ГОСТ 30778-2001. Уплотнители устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию. Резиновые профили используются в качестве уплотнения стеклопакетов или сэндвич-панелей, для уплотнения в центральной части конструкции окна (пространство между рамой и створкой делится на камеры для создания теплового барьера, обеспечения параметров воздухо – водонепроницаемости и звукоизоляции), а также для уплотнения соединения створки с рамой.

Уплотнители стойки к длительному атмосферному воздействию, включая воздействие слабых кислот, слабых щелочных и слабых солевых сред. Физико-механические показатели уплотнителей, требования к транспортировке и хранению в соответствии с ГОСТ 30778-2001.



Санитарно-эпидемиологическое заключение Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.577.П.000524.07.02 от 29.07.2002.

- **Аксессуары.**

В основу системы AGS 78 C заложен так называемый “европаз” – это позволяет использовать механизмы запирающих ведущих европейских фирм-производителей оконной фурнитуры (“ROTO”, “SIEGENIA” и др.).

- **Элементы соединения.**

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Профили, из которых изготавливаются блоки оконные, могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60÷120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180 ~200°C в течение 20 минут.

Санитарно-эпидемиологическое заключение для алюминиевых профилей с покрытием и без покрытия Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.181.П.000127.03.04 от 11.03.2004.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТИПА СТЕКЛОПАКЕТА

Для получения максимально возможного приведенного коэффициента сопротивления теплопередаче рекомендуется применение двухкамерных стеклопакетов с внутренним стеклом, имеющим низкоэмиссионное напыление (мягкое покрытие) - «И» - стекло. Сертификационные испытания проводились для оконных блоков размерами 1005x905 (коэффициент остекления 0,7) со стеклопакетами СПД 4М1-16-4М1-16-И4 по ГОСТ23166 в вариантах:

- с дистанционной рамкой "Thermix"(ENSINGER GmbH);
- с дистанционной рамкой TPS (ОАО «БАМО»);
- с алюминиевой дистанционной рамкой.



Результаты испытаний приведены в таблице.

Таблица

Тип дистанционной рамки	Приведенное сопротивление оконного блока, класс по ГОСТ23166
"Thermix"	Б1
TPS	Б2
алюминиевая	Б2

УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ.

В качестве заполнения в конструкциях серии «AGS 78 С» может быть использованы стеклопакеты, либо сэндвич-панели толщиной от 34 до 44 мм.

Заполнение устанавливается на специальные подкладки в соответствии со схемой приведенной на листе 7.03. Подкладки установить на силиконовый герметик. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия.

Заполнение фиксируется штапиками. Обработка штапиков производится под углом 90°.

Методика выбора уплотнителей приведена на листах 7.01,7.02.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- При монтаже беречь изделия от механического повреждения и воздействия цемента, извести, краски и т.п. После сборки и монтажа - изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью.
- Резиновые уплотнители **не допускается** устанавливать **ударным** способом. Резиновые уплотнители У002, У003, У004,У086(К493),G003D не допускается устанавливать ударным способом. Необходимо деревянными клиньями расширить зазор, смазать полоску стекла в районе установки уплотнителя силиконовой смазкой (например, эмульсия КЭ 10-01 ТУ6-02-587-75 ООО « Пента-Силикон», г. Москва), с помощью ролика установить уплотнитель. Остальные уплотнители установить с помощью ролика в посадочные пазы.
- Установка на створку резиновой рамки К493 (из профиля У086) производится в следующей последовательности:

А) Смазать полоску стекла в районе установки уплотнителя силиконовой смазкой.

Б) Установку начать с углов, затем установить средние области сторон рамки. С помощью ролика кажущийся излишек закатать от середины сторон к углам в пространство между штапиком и стеклопакетом, далее завести в паз профиля створки хвостик резиновой рамки.



- Правила транспортирования и хранения полиамидного профиля ЗРЗШ(032NPQU35023) по ГОСТ31014-2002. После транспортирования и хранения при отрицательных температурах и перед применением профили должны распаковываться и применяться после их выдержки при температуре $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(55\pm 5)\%$ не менее 24 часов. Не допускается применение профилей с массовым содержанием влаги более 2% по массе. После обрезки профилей в необходимый размер под углом 90° , защитить торцы силиконовым герметиком.
- Перед монтажом полос пенополиэтилена на них наклеить ленту ЛЛПД, наружный липкий слой оставить защищенным, снимать защитный слой в процессе наклеивания. Места наклеивания предварительно обезжирить. После наклейки полосы прокатать с усилием резиновым валиком шириной не менее ширины полосы.
- При уходе за стеклами допускается применение средств, рекомендованных производителем стеклопакетов.
- Периодическая смазка и уход за фурнитурой оконного блока осуществляется по схеме и инструкции производителя фурнитуры.